

CONGRESO DEL ESTADO DE MICHOACÁN
Estado de Variación en la Hacienda Pública
Del 01/01/2022 al 31/12/2022
(Cifras en Pesos)

Concepto	Hacienda Pública / Patrimonio Contribuido	Hacienda Pública / Patrimonio Generado de Ejercicios Anteriores	Hacienda Pública / Patrimonio Generado de Ejercicio	Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública / Patrimonio	Total
Hacienda Pública/Patrimonio Contribuido Neto de 2021	0.00				
Aportaciones	-				-
Donaciones de Capital	0.00				-
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio	0.00				-
Hacienda Pública/Patrimonio Generado Neto de 2021		69,756,735.94			
Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)		18,801,511.94			18,801,511.94
Resultados de Ejercicios Anteriores		50,955,224.00			50,955,224.00
Revalúos		-			-
Reservas		-			-
Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores		-			-
Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto de 2021					
Resultado por Posición Monetaria				-	-
Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios				-	-
Hacienda Pública/Patrimonio Neto Final de 2021		69,756,735.94			69,756,735.94
Cambios en la Hacienda Pública/Patrimonio Contribuido Neto					
Aportaciones					-
Donaciones de Capital					-
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio					-
Variaciones de la Hacienda Pública/Patrimonio Generado Neto de 2022		7,000.00	31,421,677.00		
Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)			31,421,677.00		31,421,677.00
Resultados de Ejercicios Anteriores		7,000.00			7,000.00
Revalúos		-			-
Reservas		-			-
Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores		-			-
Cambios en el Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto de 2022				0.00	
Resultado por Posición Monetaria			0.00	-	-
Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios			0.00	-	-
Hacienda Pública/Patrimonio Neto Final de 2022		69,763,735.94	31,421,677.00	0.00	38,342,058.94

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor.

C.P. Y PCCA Rafael Renault Contreras López
Jefe del Departamento de Contabilidad

C.P. Antonio Tavera Ayala
Director General de Finanzas

C.P. Ma. Del Rocío Pineda Gochi
Secretaria de Administración y Finanzas